This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

-1ACCESSION NUMBER
TITLE
PATENT APPLICANT
INVENTORS
PATENT NUMBER
APPLICATION DETAILS
SOURCE

INT'L PATENT CLASS JAPIO CLASS

FIXED KEYWORD CLASS ABSTRACT

85-071260 RECORDER (0000000) ERUMU: KK HORI, KEIICHI 85.04.23 J60071260, JP 60-71260 83JP-178201, 58-178201 83.09.28 85.08.30 SECT. M, SECTION NO. 408; VOL. 9, NO. 213, PG. 5. B41J-003/04; B41J-003/20 29.4 (PRECISION INSTRUMENTS--Business Machines); 45.3 (INFORMATION PROCESSING--Input Output Units) R105 (INFORMATION PROCESSING--Ink Jet Printers) PURPOSE: To eliminate the clogging of nozzles by applying a voltage to a thermal head to inject ink by the pressure of bubbles generated with a quick heating thereof when a hole or a dent filled with the ink reaches the surface of the thermal head. CONSTITUTION: A hole or a dent 2 of a film 1 is filled with ink by an ink storage section or an ink supply section and fed to the surface of a thermal head 4 with the movement of the film 1. At this point, a current flows through the thermal head 4 to heat the surface thereof 4 quickly. In this case, bubbles 6 are generated in the interface between the thermal head 4 and the ink 3 and the whole or a part of the ink 3 is injeted by the pressure of the bubbles. The thermal head 4 formed on base plate 5 is put fully tight on the film and hence, bubbles 6 only expand below the opening of the dent 2 on the film 1.

母公開特許公報(A)

昭60-71260

到Int.Cl.* 識別記号 庁内整理 号 ④公開 昭和60年(1985)4月23日 B 41 J 3/04 1 0 3 3/20 1 0 9 8004-2C 審査請求 未請求 発明の数 1 (全 6 頁)

◎発明の名称 記録装置

⊕神 関 昭58-178201 ⊕出 関 昭58(1983)9月28日

母発 明 者 場 恵 一 東京都江東区常盤2-8-4 の出 贈 人 株式会社エルム 東京都江東区常盤2-8-4

1. 発明の名称 記録機関

2. 特別開京の名間

(2) 前記サーマルヘッドを記録用紙の巾方向に複数領形成し、前記フェルムの巾を記録用紙巾とはば同じ巾とし、横フェルム中に孔又は凹断を

多点形式して、ラインブリンターとした特界指求 の発展等一項記載の記憶変異。

(3) 自記サーマルへ。ドを記憶用紙の場行方 肉と同方向に複数個形成し、背配フィルトの孔又 は凹部を多数形成し、値フィルムの移場方向をマ ーマルへ。ドの並びに対して毛角又はそれに近い 方向にし、シリアルブリンターとした特別様求の 単目部一項記載の記憶機能。

(4) 食記サーマルヘッド、フィルム、フィルム では 本部の機構、インタが成成及び供給 原等の記録所 発言をで (イエロー) 色、3 (マゼンダ) 色、0 (シアン) 色、のる原色素分または 3 b を (ブラ ッタ) 色を含めた 4 色分形成し、カラー記録を行 う特許成束の範囲等一項、第二項、第三項記載の 記録等度。

(5) 食記フェルムの孔又は凹感の形状は、フェルムの新聞において、ナーベ状又は千斤状に形成されていることを特色とする特許点求の処理を一項、第二項、第三項、第四項記載の記録策略。

14日468-71260(2)

本典明は日離せりから充金に栽培したインタグ 。,ト方式の記録線盤に関するものである。

本発明は、従来のインクジェット方式とは母類の異なる、目詰まりを考慮する必要のない、全く新しい方式のインクジェット記録質を提供するものである。

本場明の基本思想は、間定したノズルを用いないこと。フェルム中に形成した多数の孔又は凹部にインタを充電して、それらの孔又は凹部をノズルとして最次使用してゆく。しかも、そのインタ吸出は、ナーマルへ・ドを急激加熱させた時に生ずるペブルの圧力によて行うところにある。

上述のように構成することにより、ノズルの目 語まりから完全に解放され、しかも印字書成もナ ーマルヘッドの形成書度に対応する。

以下、歯に従って本発明を終しく説明する。 男 1 図 a 、 b は、本発性に対いるフェルルの新面談及び正面図である。 1 は A 4 等の嫌い金属フェルルの形成性の高い有機フェルルであり、 2 は 孔又は凹部で、フェルム 1 上には 多数形成されている。 この孔の差は 1 0 ~ 2 0 0 F = 程度でフェルムの単さによって、また用途によって重視される。

明2回s、b、eは、本発明の基本振用を示す 説明器である。

フィルム1の孔又は世界2にインクを選手又は

ボる図 a、 b、 機 4 間 a、 b は サーマルヘッド 4 と f 又 は 凹 感 2 と の 依 重 両 係 を 示 す 離 明 感 で あ る。 席 3 回 は サーマルヘッド 1 個 に つ き、 f 又 は 凹 感 b 1 個 が 対 応 す る 場 合 で あ り 、 海 4 図 は サー マルヘッド 1 帳 に つ き、 f 又 は 凹 感 が 機 数 個 あ る 場 合 を 示 し て い る。 1 個 の サーマルヘッド に 対 し て 複 数 個 の f と 対 広 さ せ る 方 が 、 ノ ズル と な る 大 の目割まりの発生に対して記録の信頼性は高い。 またナーマルへ。ドとノズル局の孔の位置の対応 に気を記った機器とする必要もない。つまり、 の で複数のどれかの孔又は凹弧がナーマルへ。ドの 表層に位置する為、タイミングミスに伴り記録の 不良が発生しない。

第5番は、本角明を用いたモノタロのラインプ タンターの説明器である。

目似也与によってナーマルへ。ドルの表面のとこ ろに進ばれ、ナーマルヘッド4の電圧印刷による 自選加州によって、ナーマルヘッドも低にパブル が過生して、その圧力で充义は問席2をノズルと してインタろは起酵用紙11上へ吸出されて配練 を行う。5はサーマルヘッド4の基礎であると共 に、ライン方向のドット分のサーマルへッドを形 由する運動経路を開時に納めており、これにより 回惑明確が承視化される。記憶用紙11は、ブラ ナン1ろでノズルを乗ねるフィルム孔又は凹部に 対称し、紙ズレを防ぐためにローラー12、14 によって支えられている。10はプレードで、イ ンタ母組織でも連曲後にフィルム1に付付した不 用なインタをかせるす。記載は、ライン方向に形 送されたナーマルへ。ド州の道沢されたナーマル へっぱに延圧印加して、ドットパターンに合わせ た起棘を行う。

あら成は本典等を用いた、カラー配数を行うラインブリンターの成例はである。基本的な対点はある別のモノタロの強減を各原色用に受ける点に

ある。1ァ、8ヶはて色(イエロー)用のフェルムとインタ1=,8=は出色(マゼンダ)用のフェルムとインタ1=,8=は出色(マゼンダ)用のフェルムとインタ1=,8・は C 色(シアン) 用のフェルムとインタ T らして いっとして 用いる場合 アーマルへ とく アクラン C でいた 記録 M が I 1 の 走行と は P の で の に 最 T で り アン I 5 に 対 向 し て 設けられて で で の に 軽 用 紙 I 1 の 走行に タイ ミングを合わせ で で る。 E 軽 用 紙 I 1 の 走行に タイ ミングを合わせ で スターンに よって 記録 すると、 調点方式 又 は 重な 示が できる。

第7個は、本発明を用いたカラー・シリアルブ リンターの裁明器である。1 ア、1 m, 1 e, 1 b f k は、 T 色、 M 色、 G 色、 B & E 色層のフィ ル A であり、 それらは多数の孔又は凹部が形成さ れでいる。 4 ア、 4 m, 4 b f k は、 それ ぞれ紙色用のテーマルヘッド何で、 テーマルヘッ ド列はフィルムの長手方向に直角又はそれに近い

方角に個数のサーマルへッドが形式されている。
1 6 m 、 1 6 m 、 1 6 m と は は 、 インタ
か出版了ァーフをととからフィルム 1 ァー 1 m に インタ 会論するためのインタ 供給用 スポン
ジョーラーである。このスポンジョーラーは、インタ を受験して過速する。これらする。 は 5 m と に 、 インタ を充実させる。 これらする。 は 6 m に 、 インタ を充実させる。 これらする。 は 6 m に し て へ ア ド 郎 とし、 記録 関 執 1 1 の 巾 方角に 記録 タイトング を 学ぶして 診断 させる ことに より、 シリアルブリントを 行うことが 出る。

第8回は、フィルムに参鳴する孔又は四郎の新 お頃である。 a , a はテーベ状、 b は平行状、 d は四郎状を示す。フィルム中の孔又は四郎の忠度 は、起縁する諸皮及びサーマルヘッドのお皮に応 じて通道に表定する。

以上のように、本角有はモノナロ、カラーのラインプリンター。シリアルプリンターを確認できる。しかも、エンドレス・フィルム中に多数の孔

又は当然を形成して、それらをインタジェットの
ノズルとして用いる為、後点、インタジェット方
式の考及を担心でいた、ノズルの自結まりについ
で完全に移動できた。又、フィルム中に孔を多な
で形式するため、記録者度は、ほおのインタジェット方式に比べて、はるかに高めることがインタ
っさらにパアルの圧力を利用するために、インの
最出しては高のられた。

以上のように、本発明は新しいタイプのインタ ジェット 記録装置を提供し、その文化的、工業的 意識は非常に高い。

4、回答の簡単な説明

あ1 間 a 、 b は、 本典別に 別いるフェルムの歌型 図と 正面 図であり、 あ2 図 a 、 b 、 c は、 本 母 別の原理の 最別間である。 ある図 a 、 b 、 あ 4 図 a 、 b は、 本 母 明に 別いるフェルム中の 孔又は 凹 感と サーマルヘッド との 質 値を示す 説明 記。 ホ 5 図 は、 本 母 明 の モノテロの ティンアリンテーの 具 明 朝 、 集 る 図 は、 本 分明の カラー・ライン アリン

ョーの機関側、部7個は、本角間のカラー・シリ アル・ブリンターの機関側、第8級は、フィルム に形成する孔又は凹筋の新規値である。

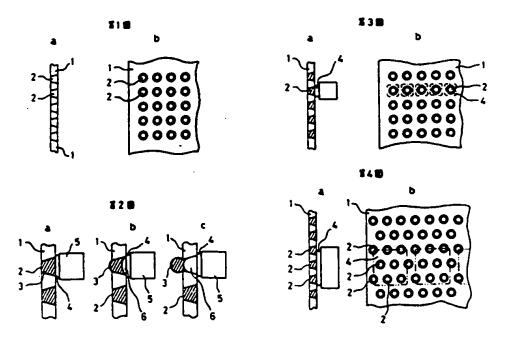
- 1. 7. 4 4 4
- 2. 孔又は簡単
- 4. +- + * * * ; ;
- 5. # 4
- 6. 472
- 7. インク登載器
- 8.記録用インク
- 10. プレード
- 11、犯量用量
- 16.g,a,o,btm インク供給ロー!

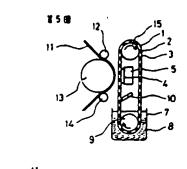
神井出重人

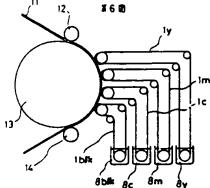
株式会社 エルト

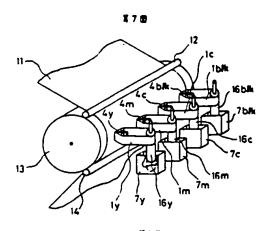
代表取締役

. .









.....

1. 事件の共作 成業3. 4. 年時連載第1.7.4.2.4.3.9

2 表明の名称 ・ */ // */ レ M S E

#110 ######## 1 - 0 - 4

方式 🗿

人権正の内容

(1) 特許国家の祖田七別県の点り位をします。

(2) 明顯者を4月を今行日における(・・・敬文 使用・・・)を「・・・敬及が致して使用・・・」

(1) ・ 増価者を1・日本111行目とを1.3行目と の単式水の単語を呼入します。

(3) 明確を下りまで日本が付着し、対象の条件である。 対象の条件である。 当の条件である。 対象の条件である。 一手の目をします。

(6) 明確者を6 見を3 4 行目にかける 1--- 代の表大番は---3を (--- 孔の意大者は ---)

朝 職

및 上 サア 日本の 年日

(1) 孔义这四届七多数有少名之类化、葡萄白在火 着けられたフィルムと、機能フィルムを参照る せるための事務機構と、典記フィルムの各孔义 は凶器にインクを供給するためのインフ卯成器 と、美尼フィルムの一番に包まして配置された ナーマルベッドと典記サーマルベノドを選択的 に延伸するための基盤回路と、 明 ピフィルムの 毎面側に配数された記憶用紙を送るための最近 り機構とを構え、前記フィルムが典記的成態を 金加する時に典記各孔又は四番にインフが充在 され、希記サーマルベッドの共産化時記を孔义 は問題が対応した状態で可能維持機能により終 記得着ドクトエレノントを提択的に強助させ、 異居各孔又は然后内のインタをバルブ圧力によ つて自己配着用紙に必写するようだした可以と りなるとの異性。

(2) 食配孔及は凹脂と自記機器サーマルヘノドとは至いだり借ずつ対応して単級されていること

と非常とナるヤー県尼県の尼母県県。

- (3) 1 他の意記サーマンへフドには意味の意思礼 又は四番が対応しておけられていることを希像 とするオ1 点記表の記憶無理。
- (4) おピテーマルヘッドを記憶用品の中方向に他 取出形成し、おピッパルトの中を記憶用品かと 性性対じのとし、ラインプリンチとしたことを 毎日とするぞも項記憶の記憶機能。
- (3) 前化サーマルヘッドを配換用級の選行方向と 利力内に単位回り返し、前記フィルムの多数方 向をサーマルヘッドの基びに対して位だ点向方 向とし、シリアルブリンタとしたで1項記載の 化物機構。
- (4) 香港デーマルベアド、フィルム、フィルムの 物機能でインク財産部長が保険が取り配金用機 あなで(イエロー)色、は(マインク)色、で (ンアン)色の三乗色気は多しま(ブラック) 色を含めた(色分類はし、タクー配面を行えう ことを特徴とするでしば、アエ湯、アエ森配慮 の配面系統。

(7) ・東京マイルムの孔文は四番の単枚は新書を表 マテーパ状文は平行状にを成されているで 1 選 、アス項、アス項、アイ項と他の必要領域。